**技术要求**：

**1、**具体技术要求：

采用保护脱模压制工艺，具体为：滑块快速下行→滑块慢速下行→合模→快速压制→慢速压制→保压→泄压→顶缸退回→滑块回程→取坯

**2、技术指标要求：**

公称力： 10000KN

回称力： 100KN

顶出力： 400KN

滑块最大行程： 600mm

滑块速度： 顶出活塞最大行程：350mm

空载下行：80mm/s

慢速下行：6mm/s

 压制速度1：0.1-2mm/s

压制速度2：0.02-0.5mm/s

回程：80mm/s

顶出活塞速度： 顶出：30mm/s

 退回：40mm/s

工作台有效面积： 前后：580mm

左右：720mm

滑块至工作台最大距离：1100mm

液体最大工作压力： 25MPa

电机功率： 5.5kw

整机重量： 4200kg

**3、附件要求：**

混碾机1台（50kg） 电子台秤1台（50kg）、塑料方盘20只（520\*350\*150mm）

混碾机要求：用于陶瓷、耐火材料、水泥、制砖等行业混合各种物料；规格直径700mm，每次混料量≥50Kg，功率2.5kW。

电子台秤要求：由秤体[台面]、立杆、和显示仪表组成；称量范围50~100kg，台面尺寸：400\*500mm，显示方式：数码管红字显示；工作电源：交流 220V（-15%-10%）5OHz，直流配用6V4AH可充电电池。

塑料方盘：塑料品种：高密度聚乙烯；壁厚：≥3mm；外形尺寸：520\*350\*150mm。