**项目需求**

**（一）商务需求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 付款方式 | 供货完并验收合格后支付总价款的 95 %（通常95%），质保期满后无息支付余款。 |
| 2 | 免费质保期 |  2 年。（如设备免费质保期不统一，具体说明清楚） |
| 3 | 交货期 | 签订合同后 20 日历日 |
| 4 | 其他要求（仅对成交商） | 1. 按需方要求免费配送至指定地点和位置；
2. 须出具厂家供货证明（证明是全新货品，确认针对需方发货，明确批次、批号）；
3. 产品须为2017年9月1日以后生产。
 |

**（二）功能及要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格 | 功能及技术要求 | 数量 | 单位 |
| 1 | 手提式ABC类干粉灭火器 | 3kg | 产品符合强制性认证CCCF标准 | 2000 | 只 |
| 说明：所有设备免费质保二年 |