采购需求书

1. **商务需求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 付款方式 | 供货完毕验收合格后支付总价款的95%，质保期满后无息支付余款。 |
| 2 | 免费质保期 | 1 年。 |
| 3 | 交货期 | 签订合同后7个日历日 |
| 4 | 其他要求 | 签订合同后10日内完成安装调试 |

**（2）功能及技术要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 功能及技术要求 | 数量 | 单位 |
| 1 | 包芯线机组 | BGX型高速全自动包芯线机组，满足包合金粉剂，合金粉粒度0~3mm；机组包含主机一台(调速电机≥7.5KW，轧轮材质Gr15)，复卷机一台(力矩电机≥60N·m，自动排线)，放带钢盘一台，电控柜一台(PLC自动控制)；包线规格：Φ13mm；包线速度：1～50m/min，无级调速；长度计数为电子计数、数码显示；加料斗分为两个，前后配置，满足两组密度差别较大的粉料同时加入；适用带钢尺寸0.4~0.7×55mm；适用线盘规格：内径600mm，内抽式，每盘线可包线重量1~2T；备用轧轮≥3个。安装用的地脚螺栓，生产及维修时所需的专用工具。 | 1 | 组 |
| 2 | 电焊机 | IGBT模块逆变式焊接机1台：400A，电流表、电压表且均为数字显示；35mm2焊接电缆100m，焊钳、面罩各2个； | 1 | 台 |
| 3 | 搅拌器 | 粉料混合搅拌器1台，适合合金粉粒度0~3mm，带防尘罩，每次搅拌能力≥1吨； | 1 | 台 |
| 4 | 电子秤 | 5T电子秤1台，（加厚花纹板≥6mm，梁≥20梁），数字显示读数(单位kg，至少显示小数点后1位数)；  | 1 | 台 |
| 5 | 点焊机 | 点焊机1台，满足带钢焊接要求（最大厚度0.7mm）。 | 1 | 台 |
| 6 | 氧气乙炔切割工具 | 包括：氧气表、乙炔表各1个；氧气管、乙炔管各30米；割炬1把。 | 1 | 套 |
| 7 | 工具箱 | 铁制工具箱1个，主体框架采用角钢(角钢规格≥40\*3)，长×宽×高：2000×600×1800mm；内部均分四层。 | 1 | 个 |
| 8 | 电源线 | 主配电箱至机组安装位置距离约50米，随设备附带主电源线50米，满足上述设备用电总需求；小型配电箱1个，箱内空气开关满足所有用电设备的用电需求；其他各设备与小型配电箱之间均需要配置电源线，长度及规格满足上述所有设备使用电源要求，并符合中标方机组各设备布局。供货并安装。 | 1 | 组 |